

3D G-magic Filament nanoda[®]

GlassWool reinforced low shrinkage 3D printer filament



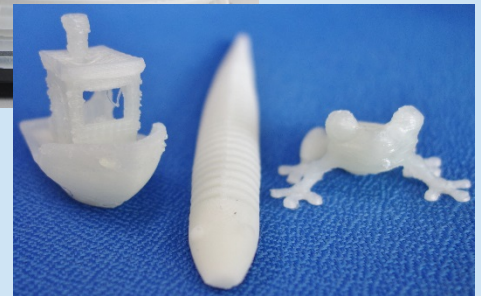
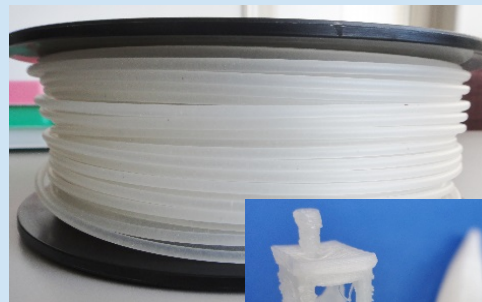
グラスウール(Glass Wool)はガラス短繊維として断熱材に使用されています。

柔軟で極細なグラスウールを樹脂強化フィラーとして高充填する技術の世界で初めて開発に成功して製品化しています。

世界的な大手のコベストロ(旧バイエル)と開発提携契約を締結するなど、国内外の多くの化学メーカーから高い評価を得て、様々な分野でグローバルな市場開拓に挑み続けています。

3Dプリンター用の各種樹脂フィラメントが製品化されていますが、ポリプロピレン(PP)は収縮率が大きく、反りやヒケの影響があり、フィラメント化は難しいとされてきました。弊社ではグラスウール(GW)を適正充填して問題点を解決しました。

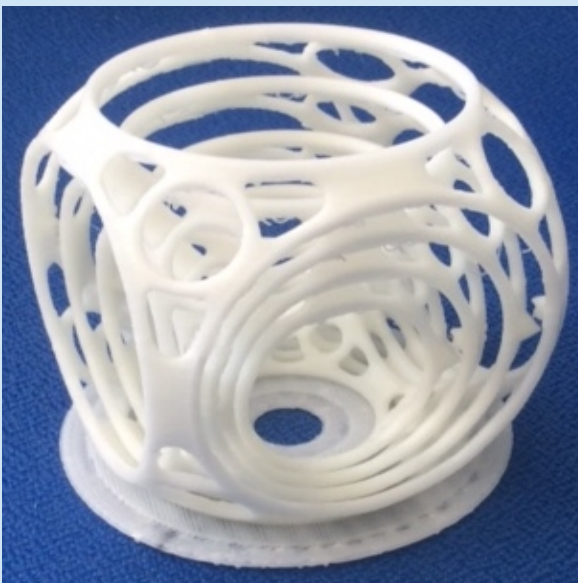
3Dフィラメントとして高い寸法安定性と表面平滑性を得ることに成功して製品化を行い、ライセンス供与、OEM生産を進めています。



世界初!

特許3件登録済み、2件出願中です。

PCT国際優先特許も出願中です。



PPは住友化学様より提供

3D G-magic Filament はビルトタックやカプトンテープには定着しません。「PPテープ」「ステックテープ糊面」には定着します。穴あき造形板の穴にPPを埋め込みラフト成形をして筏組みして成形してください。

推奨ノズル温度: 220~270°C
推奨スライス幅: ±0.2mm
推奨造形スピード: 25mm/s
推奨押出量: ABSに対して
110%程度

NEXT ONE
nanoda[®]
ナノダックス株式会社

株式会社 ヤスカワ

〒102-0073 東京都千代田区九段北4-3-20 #707

☎ 080-1032-1929 ✉ t.yasukawa2009d@road.ocn.ne.jp